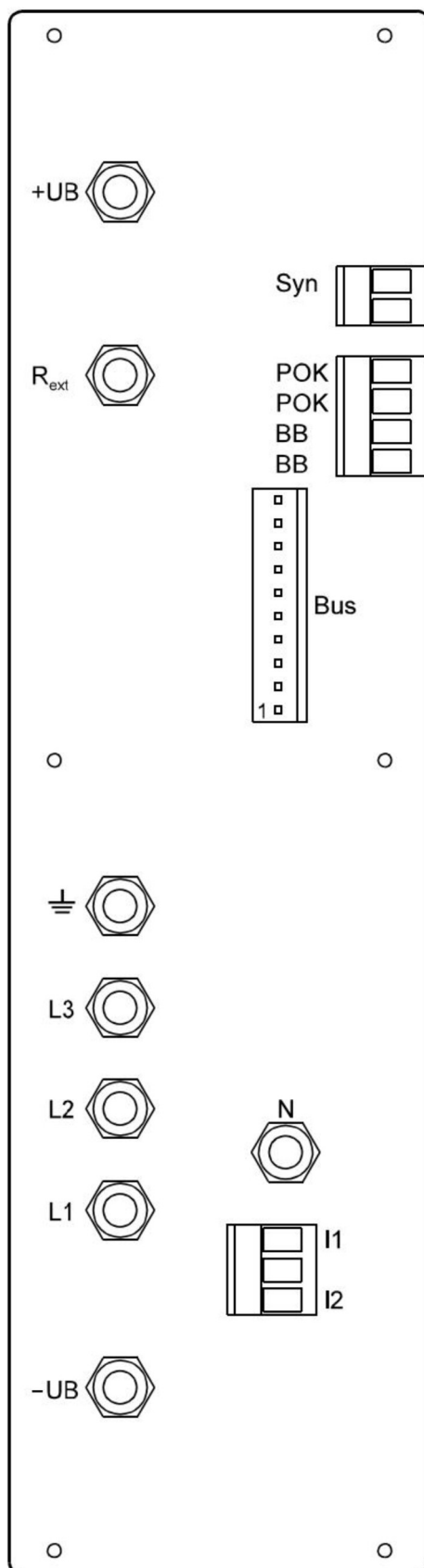


MEMORIAL TÉCNICO

Placa Controladora de Eixo

MODELO: 26.50.65I 280 VAC

280 VAC - PLACA CONTROLADORA DE EIXO UTILIZADA EM MÁQUINA DE FURACAO MODELO CNC POSALUX PARA FABRICACAO DE PLACAS DE CIRCUITO IMPRESSO.



MEMORIAL TÉCNICO

Placa Controladora de Eixo

MODELO: 26.50.65I 280 VAC

MÓDULO DE POTÊNCIA		26.50.65 PS 16/50
Fornecimento Principal	Faixa de Tensão B: 3 x 70 VCA + 10% - 20% C: 3 x 230 VCA + 10% - 20% CZ: 3 x 230 VCA + 10% - 20% H: 3 x 380 VCA a 480 VCA + 10% - 5% I: 3 x 280 VCA + 10% - 20% K: 3 x 250 VCA + 10% - 20%	
Fornecimento Lógico	Potencial idêntico ao da alimentação principal, mas apenas 2 fases	
Corrente contínua nominal no circuito intermediário, ventilado com ventilador E.L 1.23.1	16 A	
Pico de corrente contínua no circuito intermediário, fornecido máx. 1 S	50 A	
Letra do código de tensão do circuito intermediário	B: 100VCC +10% - 20% C: 325 VCC + 10% - 20% CZ:325 VCC + 10% - 20% H: 540 VCC a 580 VCC + 10% - 20% I:400 VDc + 10% - 20% K:350 VDc + 10% - 20%	
Faixa de temperatura	Até 60° 100% de corrente nominal até 40°	
Redução da corrente nominal à temperatura ambiente temperaturas > 40°C	1,5% por 1°C	
Largura	14 TE = 71.1 mm	
Altura	6 HE = 264 mm	

APLICAÇÃO: As placas serão utilizadas na máquina POSALUX ULTRA SPEED 6000.

FABRICANTE: SIEB & MEYER AG - No Schmaarkamp 21 D-21339 Lüneburg Alemanha